

连云港铝压铸件汽车件电泳生产

发布日期：2025-10-07 | 阅读量：4

汽车件电泳加工的优点有：应用广，可用于铝件、金属电镀件，贵金属饰件，灯具，钟表，眼镜，火机饰品，锁具及家具五金件的表面防护装饰。与多种色浆配套可汽车件电泳出K金色，咖啡色，黑色，红，蓝，绿等颜色。与哑光离子配合，可达到半哑的多种成效。耐冲击及耐人工汗性能好。汽车件电泳加工均一性好，漆膜均匀平坦，在30-150V内就可达到10-25 μm 效率高，耗电量低。耐变色及防腐性能佳，当烘烤温度达到180℃-190℃工件也不变色，产品色泽艳丽，防腐成效佳。昆山显荣电子工业有限公司为您提供汽车件电泳，期待为您服务！连云港铝压铸件汽车件电泳生产

汽车件电泳涂料的PH值：汽车件电泳涂料的PH值直接影响槽液的稳定性PH值过高，新沉积的涂膜会再溶解，漆膜变薄，汽车件电泳后冲洗会脱膜PH值过低，工件表面光泽不一致，漆液的稳定性不好，已溶解的树脂会析出，漆膜表面粗糙，附着能力会降低。一般要求施工过程中PH值控制在7.5~8.5之间。在施工工程中，由于连续进行汽车件电泳，阳离子的铵化合物在涂料中积蓄，导致PH值的上升。可采用补加低PH值的原液，更换阴极罩蒸馏水，用离子交换树脂除去铵离子，采用阳极罩等方法降低PH值。若PH值过低时，可加入乙醇胺来调节。苏州铁件汽车件电泳质量昆山显荣电子工业有限公司致力于提供汽车件电泳，期待您的光临！

汽车件电泳涂装，电镀与汽车件电泳相结合的金属表面处理工艺。如制件在电镀光亮镍后，再用阳极或阴极汽车件电泳技术使之形成红、绿、蓝、紫、仿金或古铜色等覆盖层。具有一定的耐磨性。汽车件电泳有丰富的颜色可以选择，甚至在液体环境加工过程中，它可以实现复杂的结构表面处理，再加上我国成熟的工艺技术，可以实现大批量生产，缩短周期提高生产效率。五金汽车件电泳的自动化生产水平高，再加上它的工件可以进行水洗，因此大幅度提高了利用效率比。

汽车件电泳加工。汽车件电泳涂装的防腐材质要素.简单来说涂装的时候他在前期所花成本会大一些，其实因为对表面的要求比较高，而且他的前期费用要比涂料费用来的高，而且我们可以用低表面的处理来用高性能的防腐材质，我们只要用手工来进行除锈就可以很好的缩减成本。涂膜他的寿命对防腐成本是有很大影响的，在我们实际的操作中，因为设备的结构或者是环境等因素是有局限性的，利用汽车件电泳加工亦或是天气的湿度有转变的时候，他的表面就会有不容易发现的返锈，等到了涂装以后他也会有锈蚀。昆山显荣电子工业有限公司为您提供汽车件电泳，有想法可以来我司咨询！

汽车件电泳涂料的固体分和颜基比。市售的汽车件电泳涂料的固体分一般为50%左右，施工时，需用蒸馏水将涂料固体分控制在10%~15%。固体含量太低，漆膜的遮盖力不好，颜料易沉淀，涂料的稳定性差。固体分过高，粘度提高，会造成漆膜粗糙疏松，附着力差。一般颜基比为1比2左右，

高光泽汽车件电泳涂料的颜基比可控制在1比4。由于实际操作中，涂料的颜料量会逐渐下降，必须随时添加颜料分高的涂料来调节。汽车件电泳涂料的PH值直接影响槽液的稳定性。昆山显荣电子工业有限公司为您提供汽车件电泳，有想法的不要错过哦！雾面汽车件电泳

汽车件电泳，就选昆山显荣电子工业有限公司，用户的信赖之选，欢迎新老客户来电！连云港铝压铸件汽车件电泳生产

汽车件电泳设备现在使用的情况比较多，和人工相比它有自己的特点而且工作效率非常高，很多人对于汽车件电泳设备的特点不是很了解，汽车件电泳设备具有的特点：具有自动稳定电压与软起动的功能，可避免大电流冲击；具有稳压限流的功能，整流器在稳压状态下工作时，若因负载变化使负载电流超过10%时，整流器自动处于限流状态。采用电脑标准化设计、箱体喷塑，即防腐又美观；具有缺相保护功能；采用电脑标准化设计、箱体喷塑，即防腐又美观；具有高可靠的过流、短路保护功能，当负载电流超过额定值的50%时，本机自动封锁输出脉冲，动作时间10ms并保持到关机。连云港铝压铸件汽车件电泳生产

昆山显荣电子工业有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的能源行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**昆山显荣电子工业供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！